ППЛ 100 СГК

2 основные модели

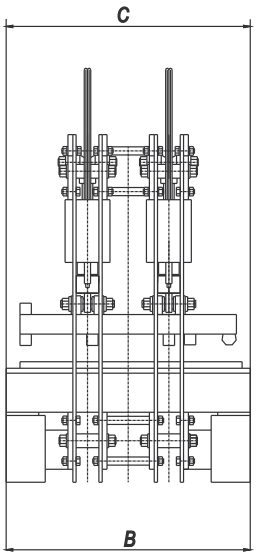
- Простота и надёжность
- Универсальная матрица
- Предохранительный клапан
- Настройка и контроль усилия
- Насосная станция с ПДУ
- Струбцина для клёпки петель и шарниров (опция)
- Вытяжка под сварку (опция)

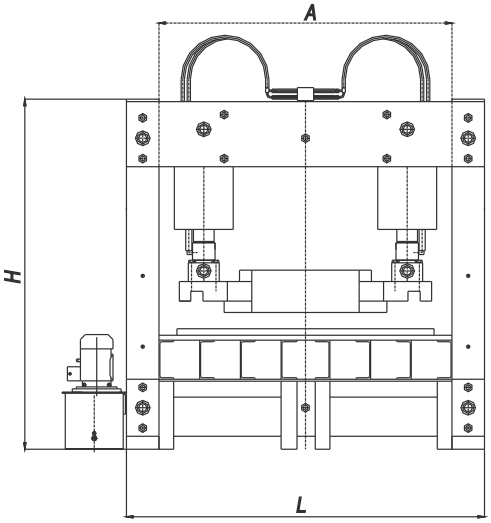
Прессы для правки крышек люков используются при проведении ремонтов подвижного состава железных дорог и предназначены для восстановления геометрии и крепёжных элементов крышек люков и дверей железнодорожных вагонов и полувагонов.

Прессы состоят из силовой рамы с рабочим столом, универсальной матрицы, подвешенной на 4-х гидроцилиндрах и насосной установки. Прогрессивная схема управления обеспечивает высокую безопасность и удобство работы.

Шарнирный подвес матрицы обеспечивает самоустановку в момент прижима.

Универсальная матрица позволяет качественно формовать крышки люков (ППЛ 100 СГК) и/или двери (ППД 100 СГК) всех типов. Надёжная защита гидравлических элементов позволяет непосредственно на выправляемой крышке люка производить сварочные работы «по месту».





Обознач.	Ном. рабочее давление, кг/см²	Макс усил. тс	Ход штока цилиндров, мм	Ном мощ кВт	Напряжение В	Величина раб. стола А х С, мм	Длина L, мм	Ширина В, мм	Высота Н, мм	Кол-во цил-ов	Масса, кг	Ном. вмест. бака, л
Комплектные												
ППЛ 100 СГК	320	100	250	7,5	380	1800 х 1650	2200	1650	2150	4	3200	100
ППД 100 СГК	320	100	250	10	380	1800 х 2200	2200	2300	2150	4	3900	100