



УГВП 2 СГК

Гайковёрт ручной

2 ОСНОВНЫЕ МОДЕЛИ

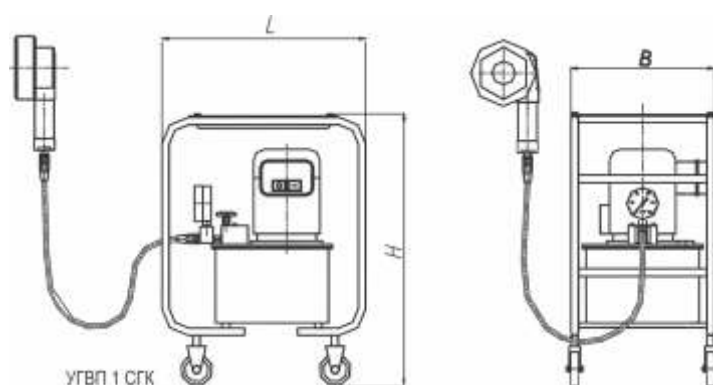
- Мобильность и производительность
- Работа в любом пространственном положении
- Предохранительный клапан
- Комплект сменных головок
- Насосная станция с ПДУ

Установки сборки и разборки резьбовых соединений используются при проведении ремонта подвижного состава и предназначены для механизации сборки и разборки резьбовых соединений грузовых вагонов всех типов в цеховых и уличных условиях.

Установка УГВП 1 состоит из каркасной тележки на резиноколёсном ходу с малогабаритной электрической насосной станцией и ручного гайковёрта пистолетного типа с комплектом насадок и переходников.

Установка УГВП 2 состоит из 4-колёсной тележки с железнодорожной колеей с электрической насосной станцией, стационарного вертикального гидродинамического гайковёрта на гидropодъёмнике и дополнительного ручного гайковёрта пистолетного типа.

По желанию заказчика, для увеличения радиуса действия установки могут быть доукомплектованы катушкой барабанного типа с рукавами длиной до 10 м.



Обозначение	Номин. рабочее давление, кг/см ²	База	Крутящий момент, Кгсм (Нм)		Питание	Габаритные размеры длина x ширина x высота, мм	Номинал мощность кВт	Масса установки не более, кг
			Гайковёрт ручной	Гайковёрт стационарный				
Комплектные								
УГВП 1 СГК	160	Малогабаритная 4-колёсная тележка	55 (550)	—	380 В 50 Гц	800 x 600 x 1000	2,2	90
УГВП 2 СГК	160	4-колёсная тележка с железнодорожной колеей	55 (550)	250 (2500)	380 В 50 Гц	1000 x 1650 x 1000	4	150