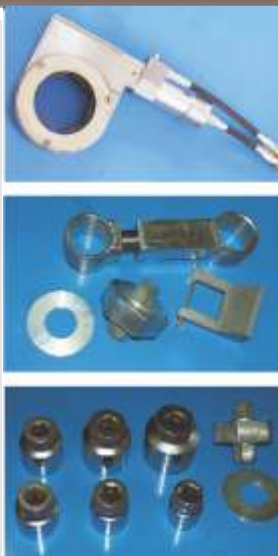




ГВМ 800-Э СГК



## 2 ОСНОВНЫЕ МОДЕЛИ

- Высокая производительность
- Предохранительный клапан
- Настройка и контроль усилия
- Насосная станция с ПДУ
- Работа гайковёрта в любом пространственном положении

### Дополнительная комплектация

- Комплекты специальных головок, адаптеров и переходников

Установки монтажа и демонтажа резьбовых соединений дизелей тепловозов используются при производстве капитального, деповского ремонтов локомотивов и предназначены для разборки и затяжки с фиксированным моментом резьбовых соединений узлов дизелей тепловозов Д50, ПРД1М и других, а также для сборки и разборки прочих резьбовых соединений.

Установки состоят из насосной станции на каркасной тележке, автоматического гайковёрта, комплекта установочных упоров для различных пространственных положений гайковёрта, универсального адаптера и комплекта торцевых головок.

Для разборки и затяжки резьбовых соединений узлов дизелей тепловозов используется накидной упор. Он набрасывается на две рядом расположенные гайки с внутренним шестигранником, образуя таким образом упорный мост.

Затем в отворачиваемую/заворачиваемую гайку шестигранным хвостовиком вставляется универсальный адаптер, на который устанавливается непосредственно гайковёрт с упорным рычагом. Момент затяжки контролируется по манометру и регулируется редукционным клапаном, установленным на насосной станции.

Для сборки и разборки прочих резьбовых соединений используются накидные торцевые головки, устанавливаемые на гайковёрт посредством адаптера с квадратным хвостовиком. Положение гайковёрта при работе – пространственное любое.

Большая вариативность схем крепления гайковёрта обеспечивает удобный и эффективный монтаж/демонтаж резьбовых соединений и высокую безопасность работ. Мобильные установки легко перемещаются по любым твёрдым покрытиям. По желанию заказчика, установки могут быть доукомплектованы комплектами специальных головок, адаптеров, упоров и переходников.

Обозначение	Номин. рабочее давление, кг/см <sup>2</sup>	Масса гайковёрта, кг	Крутящий момент, Кгс м (Нм)		Проходной размер «под ключ», мм	Время цикла (поворота храповика на 40°), с.	Габаритные размеры длина x ширина x высота, мм	Номинал мощность кВт	Масса установкне более, кг
			Максим альный	Минимал ьный					
<b>Комплектные</b>									
ГВМ 500-Э СГК	400	12	520 (5 520)	14 (140)	S = 65	1,5	800 x 500 x 1000	4	95
ГВМ 800-Э СГК	400	15	7 93 (7 930)	20 (200)	S = 105	2,5	800 x 500 x 1000	4	100