



РСД 16-36



### 1 ОСНОВНАЯ МОДЕЛЬ

- Работа с любыми источниками гидравлического давления
- Компактность и мобильность
- Автоматический возврат шпинделя
- Работа в любом пространственном положении
- Быстрые установка, подключение, смена режущего инструмента
- Работа в условиях повышенной загрязнённости, запылённости и влажности, в том числе под водой

Станок рельсосверлильный используется при проведении капитальных и средних ремонтов, а также при текущем содержании железнодорожных путей и предназначен для сверления болтовых отверстий в объёмно-закалённых и незакалённых рельсах и их упрочения за счёт двухстороннего снятия фасок и раскатки внутренней поверхности отверстия.

Универсальность станка позволяет использовать для сверления любые имеющиеся в наличии свёрла необходимого диаметра, в том числе свёрла со сменными твёрдосплавными пластинами. Параметры сверления (частота вращения шпинделя и подача) устанавливаются и автоматически регулируются в зависимости от типа и твёрдости рельса и диаметра выполняемого отверстия. Возврат шпинделя в исходное положение происходит автоматически.

Мобильный, простой и надёжный станок легко устанавливается на рельсе и обеспечивает быстрое и точное позиционирование, высокие производительность и качество отверстий. Гидравлический привод позволяет осуществлять все работы от любого источника гидравлического давления, в условиях повышенной загрязнённости, запылённости и влажности, в том числе под водой.



Обозначение	Номинальные параметры потока рабочей жидкости		Номинальная мощность, кВт	Режущий инструмент	Макс. диаметр отверстия, мм	Время сверления рельса Р65, мин	Габаритные размеры длина x ширина x высота, мм	Масса кг
	рабочее давление, кг/см <sup>2</sup>	Расход, л/мин						
<b>двухпоточные, со встроенным управлением</b>								
<b>РСД 16-36</b>	160	10,5	2,8	Свёрла со сменными твёрдосплавными пластинами; Фаскосъёмник; Раскатник	36	1,2 Автоматический цикл	600 x 315 x 350	39